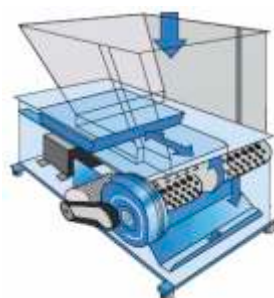


## Karta charakterystyki

### Rozdrabniacz NZL

- Dopracowana, solidna technologia
- Nadaje się do różnych materiałów
- Bezwzględna niezawodność i korzyści użytkowe
- Łatwy w konserwacji
- MADE IN GERMANY



Rozdrabniacze NESTRO® przekują Twoje koszty utylizacji w zyski z energii - całkiem cicho. Przesunięte względem siebie płyty rozdrabniające powodują, że zapotrzebowanie na energię jest niskie, a ich powolna praca zapewnia cichą pracę. Wszystkie części podlegające zużyciu są ekstremalnie solidne i tym samym zaprojektowane z myślą o dużej trwałości. Wydajność rozdrabniania zależy zawsze od składu materiałowego oraz rozmiaru zastosowanych sit.

## Спецификация

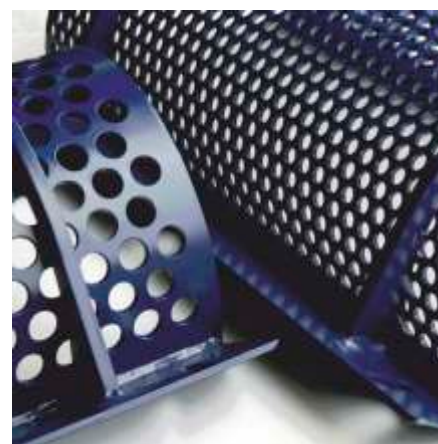
### Измельчитель NZL

- Продуманная, безотказная технология
- Подходит для различных материалов
- Абсолютная надежность и большая практическая польза
- Простое обслуживание
- MADE IN GERMANY

## Паспорт

### Верстат для заготовки стружки NZL

- Сучасна надійна техніка
- Призначений для різних матеріалів
- Абсолютна доступність та високий коефіцієнт використання
- Простота в обслуговуванні
- MADE IN GERMANY



Измельчители NESTRO® превратят Ваши расходы на утилизацию в выигрыш энергии - и сделают это очень тихо. Размещение поворотных режущих пластин со смещением обеспечивает низкую потребность в энергии, а работа на малых оборотах - бесшумную эксплуатацию. Все изнашивающиеся детали чрезвычайно прочны, а потому долговечны. Производительность измельчителя всегда зависит от состава материалов и размера используемых сит.

Верстаты для заготовки стружки производства компании NESTRO® перетворюватимуть ваші утилізаційні витрати на додаткову енергію, причому роблячи це дуже тихо. Ступеневе розташування поворотних дробильних пластин забезпечує низьку витрату енергії, а робота на малих обертах - безшумність експлуатації. Всі зношувані деталі надзвичайно міцні й, відповідно, розраховані на довговічну службу.

Продуктивність виготовлення стружки завжди залежить від складу матеріалу та використаного розміру сита.

Dane techniczne Технические данные Технічні характеристики		NZL4	NZL6	NZL6S	NZL8	NZL10	NZL13	NZL15
Otwór lejа Отверстие воронки Отвір завантажувальної воронки	mm мм	600x800	800x1000	800x1200	1000x1000	1000x1200	1300x1200	1500x1500
Pojemność lejа Объем воронки Об'єм завантажувальної воронки	m <sup>3</sup>	0,6	0,9	1,0	1,1	1,3	1,6	2,3
Średnica wirnika Диаметр ротора Діаметр ротора	mm мм	252	252	368	252	368	368	368
Liczba noży tnących Кол-во ножей К-сть ножів	-	14	21	23 / 42	26	28 / 52	37 / 70	43 / 82
Ø króćca do odsysania Ø вытяжного патрубка Ø відсмоктувального патрубка	mm мм	160	200	200	200	200	250	250
Wymiary Dł. x Szer. x Wys. Размеры (д x ш x в) Габарити Д x Ш x В	mm мм	1600x2045x 1640	1800x2245x 1640	1800x2100x 1730	1800x2245x 1640	1890x2100x 1730	2260x2100x 1730	2420x2700x 1730
Waga Вес Вага	Kg Кг	1300	2000	2600	2400	3000	3400	4200
Silnik Двигатель Мотор	kW кВт	11,0 - 18,5	18,5 - 22,0	22,0 - 37,0	22,0	30,0 - 45,0	30,0 - 45,0	37,0 - 75,0
Napięcie sieciowe (prąd zmienny) Напряжение сети (трехфазный ток) Напруга електромережі (трифазний струм)	-	400 V   50 Hz						

#### Akcesoria:

Drugi rząd noży  
Element powiększający lej i pokrywa  
Zasuwa: Segmentowe dno i listwa zębata

#### Комплектующие:

Второй ряд ножей  
Расширение и крышка воронки  
Шибер: сегментное основание и остроконечная кромка

#### Допоміжне обладнання:

другий ряд ножів  
розширення та люк для воронки  
заслінка: опорний сегмент та зубчаста планка

#### Zasada działania

Przeprowadzanie materiału odbywa się z góry przez lej wysypowy rozdrabniacza. Za pomocą sterowanej hydraulicznie zasuwy następuje dociskanie materiału do rozdrabniania do wirnika tnącego. Zasuwa jest przesuwana krokowo w zależności od poboru prądu silnika. Materiał jest rozdrabniany między obracającymi się nożami znajdującymi się na wale wirnika a nieruchomym przeciwnożem w łożu maszyny.

Wielkość wiórów jest zależna od wielkości otworów sita. Rozmiar otworów dobiera się odpowiednio do zastosowania.

#### Принцип действия

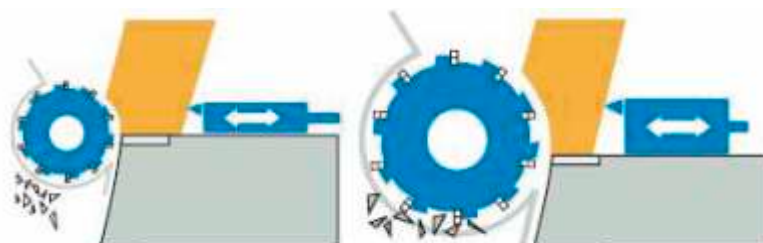
Подача материала осуществляется сверху через загрузочную воронку измельчителя. С помощью гидравлически управляемого шибера подвергается измельчению материал прижимается к режущему ротору. Продвижение шибера вперед осуществляется ступенчато в зависимости от потребляемого главным двигателем тока. Измельчение материала осуществляется между вращающимися ножами на роторном валу и одним зафиксированным в станке контроножом.

Размер крошки определяется перфорацией сита. Выбор размера отверстий зависит от конкретного случая использования.

#### Принцип дії

Подача матеріалу відбувається зверху через наповнювальну воронку верстата для заготівлі стружки. За допомогою заслінки з гідравлічним управлінням матеріал, що підлягає подрібненню, притискається до різального ротора. Просування заслінки відбувається поступово в залежності від сили споживаного струму головного мотора. Подрібнення матеріалу відбувається між обертовими ножами на валі ротора та нерухомим контроножем в станині.

Розміри деревної тріски залежать від розмірів комірки сита. Розрахунок розмірів комірки здійснюється в залежності від цільового призначення.



**NESTRO**<sup>®</sup>

NESTRO<sup>®</sup> Lufttechnik GmbH  
Paulus-Nettelinstroth-Platz  
D - 07619 Schkölen  
Tel.: +49 (0)36694 41-0  
E-Mail: info@nestro.de  
www.nestro.de



1.3.11./PRU/08-2017/1'