

Czyste rozwiązania w nowej rzeczywistości

Tam, gdzie przenikały się dwa światy technologii – wirtualny i realny, gdzie prezentowane były ekoinnowacyjne nowości produktowe z zakresu energooszczędnego odpylania, tam swoje stoisko na targach „Drema 2018” miała firma Nestro.



Na zwiedzających ekspozycję firmy Nestro czekały ekoinnowacyjne nowości produktowe z zakresu energooszczędnego odpylania.

Cztery intensywne dni targowe wypełniły spotkania biznesowe, którym towarzyszyło ogromne zainteresowanie czystymi rozwiązaniami oferowanymi przez przedsiębiorstwo ze Starego Olesna. Nestro to przykład firmy, która wciąż szuka nowych wyzwań i wyprzedza rzeczywistość, bo kto stoi w miejscu, ten się cofa. Producent, będąc jednym z liderów zrównoważonego rozwoju w Polsce, udowodnił odwiedzającym targi „Drema”, że rozwiązania, które oferuje przynoszą korzyści zarówno ekologiczne, jak ekonomiczne.

Coś specjalnego, co przygotowaliśmy już od kilku miesięcy to katalog rozszerzonej rzeczywistości – informuje Radosław Gliński, dyrektor/prokurent przedsiębiorstwa Nestro. – Firmy z branży meblarskiej przedstawiają katalogi w rozszerzonej rzeczywistości, gdzie widać lewitujące produkty, lecz w branży technicznej jeszcze nikt nie zrealizował tego w ten sposób. My postanowiliśmy w tym roku pójść za ciosem i ten katalog rozbudować. Praktycznie powiększyliśmy go dwukrotnie, dokładając nowe renderingu urządzeń, których wcześniej nie pokazywaliśmy. Uwzględniliśmy wentylatory do transportu pyłów i nowe rodzaje wentylatorów podciśnieniowych do czystego po-

wietrza. Rozdzieliliśmy też te rozwiązania w katalogu, by klienci mogli łatwiej znaleźć produkty, które ich interesują. Pokazaliśmy również całą nową linię wentylatorów do mieszaniny powietrza i pyłów. Pojawiły się nowe wentylatory „UL-VS” i „US-VS”. Do-



Bez wątpienia największą atrakcją firmowego stoiska była nowa rozbudowana animacja, która została stworzona na bazie wirtualnej rzeczywistości VR, dzięki współpracy z Digital Holding. Technologia ta w oparciu o grafikę 3D, odcina od bodźców zewnętrznych i przez chwilę można się stać uczestnikiem wykreowanego świata wirtualnego, który przenosi do silosu z wygarniaczem i ślimakami wyladowczymi, wentylatorów transportowych i modułowego filtra podciśnieniowego oraz systemu gaszenia iskiei. Absolutną nowością jest symulacja wykrywania i gaszenia rozpyloną mgłą wodną iskiei w rurciągach, w których dochodzi do zaiskrzenia. Firmie Nestro zależało na tym, by nie była to tylko kolejna atrakcja wizualna, lecz na tym, by dotrzeć do świadomości klientów. Zakładając gogle VR, mogli oni zobaczyć, co się może zdarzyć, gdy w wyniku zanieczyszczenia materiału poprodukcyjnego powstaje iskra, która jest transportowana pneumatycznie do kolejnych miejsc. Jeżeli zamontowane zostaną detektory iskiei, to wykryją one nawet najbardziej mikroskopijne promienie podczerwone i tę informację przekażą do centrali p/pożarowej. Stąd w ciągu milisekund uruchamiane jest urządzenie gaśnicze, które przez specjalne dysze rozpyla wodę gaśniczą do wnętrza wyciągu. Uczestnicy seansu wirtualnej rzeczywistości na stoisku Nestro mogli zaobserwować cały proces – od momentu zaiskrzenia do gaszenia.

datkowo, z uwagi na to, że powstały nowe typy silosów na trociny, musieliśmy również wzbogacić naszą ofertę o wygarniacze do tych silosów i postanowiliśmy umieścić je wszystkie w tym prospekcie. Katalog jest połączony z aplikacją na telefonie, która zyskała nowy design i nowe możliwości. Teraz za pomocą telefonu lub tabletu można zaobserwować ruch oraz więcej szczegółów budowy urządzeń. Zdajemy sobie sprawę z tego, że niektórzy przedsiębiorcy boją się pokazywać od wewnątrz swoje rozwiązania technologiczne, ale my doszliśmy do wniosku, że wiemy co produkujemy, że są to dobre produkty, nic nie maskujemy, toteż nie musimy się tego bać i możemy te rozwiązania dokładnie pokazać.



Nestro stawia na ekoinnowacyjne rozwiązania w wizualizacji poprzez zastosowanie Siemens Simatic Touch.



Świadomie zdecydowano, by po raz kolejny na targowej ekspozycji pojawiło się stanowisko szlifierskie „N95”. Jak podkreśla Radosław Gliński, wiele firm inwestuje w tego typu rozwiązania, wzrasta bowiem świadomość przedsiębiorców odnośnie tego, że otoczenie pracy musi być czyste. Szlifowanie też niesie ze sobą zagrożenia, nie tylko ze względu na ilość pyłu zgromadzonego wokół stanowiska pracowniczego, ale też wybuchowość, odkładanie się tego pyłu w całym zakładzie – informuje Radosław Gliński. – Szlifierki ręczne nie są w stanie tego odpylić i tutaj doskonale sprawdzają się takie stanowiska szlifierskie. Sprzedajemy ich przynajmniej kilkanaście rocznie i dostrzegamy tendencję rosnącą. Postanowiliśmy więc działać nie tylko w branży odpylania, ale też szlifowania.

W nowym katalogu pojawiły się oznaczenia informujące o tym, że urządzenia Nestro są zgodne z dyrektywami Atex i tak jest przynajmniej od kilku lat. Nigdy o tym nie informowaliśmy, bo dla nas to było oczywiste, że muszą być zgodne z Atex, czyli wyposażone w systemy zabezpieczające, takie, które pozwolą zabezpieczyć się przed następstwami ewentualnego wybuchu – mówi Radosław Gliński. I dodaje: Przed samym wybuchem nie możemy się zabezpieczyć, on zawsze może się wydarzyć, ale możemy zabezpieczyć się przed jego konsekwencjami, przed tym, co się może wydarzyć później. Staraliśmy się pokazać, iż nasze urządzenia są tak skonstruowane, że są przygotowane na różne scenariusze. Ich atuty to odpowiednia wytrzymałość blach, klapy eksplozyjne, czyli systemy gaszenia, zabezpieczenie materiałów palnych, zabezpieczenie powrotu powietrza w odpowiednie klapy i przede wszystkim obliczenia statyczne do wszystkich urządzeń. Nie wszystkie firmy mają obliczenia statyczne zwłaszcza do silosów – zauważa Radosław Gliński. – Są to urządzenia bardzo wysokie (najwyższe ma 16 m), stoją najczęściej blisko hal produkcyjnych, dróg ewakuacyjnych, czy pożarowych, w ogóle komunikacyjnych, gdzie poruszają się wózki widłowe, gdzie odbywa się cały ruch. Musimy na tyle zabezpieczyć, że nawet jeśli coś się wydarzy, to urządzenie nie przewróci się na hale produkcyjne czy drogi. Dbamy o to, by nie oderwały się od niego elementy, które mogą spaść z dużej wysokości. W końcu jest

to urządzenie, w którym są przechowywane materiały palne i jedna mała iskra może spowodować ogromne straty.

Oprócz tego w br. Nestro współpracowało na targach z firmą Multicam Plus.



Po kilku latach Nestro wróciło do ścisłej współpracy z firmą Homag odnośnie systemów odpylania na targach. W tym roku tak się złożyło i nasze stoiska zostały tak ulokowane, że ta współpraca z Homagem była możliwa i bardzo się z tego cieszymy – komentuje Radosław Gliński. – Współpracujemy ściśle przez cały rok, a tu jesteśmy w stanie pokazać tę współpracę jeszcze od strony systemów odpylania. W tym celu postawiliśmy filtr podciśnieniowy na około 18 tys. m³ powietrza z dwoma wentylatorami 11 kW. To nowa seria ekoinnowacyjnych wentylatorów, o wysokiej sprawności powyżej 86%, które w ub.r. zostały zaprojektowane przez nasz dział badawczo-rozwojowy. Staramy się pokazywać, że ta sprawność ma znaczenie. Przy obecnych cenach prądu, to są oszczędności rzędu nawet kilkunastu tys. zł rocznie. Staramy się przekonywać, że ma to sens i naprawdę po pewnym czasie taka inwestycja się zwraca.

Na jej stoisku, przy pomocy odpylacza typu „NE”, który w 2013 r. otrzymał Złoty Medal MTP, odpylano szlifierkę szeroko-taśmową firmy Weber. Dodatkowo na Poligonie Doświadczalnym „Lakiernictwa Przemysłowego”, we współpracy z firmą Sopur, prezentowana była ściana lakierownicza Nestro „NFW 2020”, jako podstawowe urządzenie do malowania małych elementów.

Produkty i usługi, które oferuje Nestro mają na celu polepszenie warunków w zakładach pracy, ale też jakości życia, dzięki redukcji szkodliwych substancji w powietrzu. Bardziej wydajne wykorzystanie surowców np. przy obróbce drewna oraz oszczędność energii zwiększa rentowność przedsiębiorstw. Nie po raz pierwszy odważyliśmy się powiedzieć o zagrożeniach i pokazać konsekwencje lekceważenia pewnych rozwiązań albo kupowania tańszych nie w pełni funkcjonalnych – podsumowuje Radosław Gliński. – Chcemy dać ludziom do myślenia, udowodnić, że warto zainwestować w systemy, które gwarantują bezpieczeństwo. Przekonujemy, że sukces w biznesie opiera się na nieustannej obserwacji rynku i ciągłym wdrażaniu innowacji. ◀



NESTRO PPHU Sp. z o.o. | 46-300 Olesno | ul. Kolejowa 2 | Stare Olesno | tel. +48 34 350 98 05
fax +48 34 350 53 36 | info@nestro.pl | www.nestro.pl

