

# Prawidłowe odpylanie obniża koszty produkcji

**FILTRY** | Urządzenia Nestro do zakładów różnej wielkości

Odpylanie maszyn stolarskich i centrów obróbczych to podstawowy warunek obniżenia kosztów eksploatacji maszyn do obróbki drewna oraz wprowadzenia oszczędności w każdej firmie przemysłu drzewnego.

Rafał Mikotażczak

Odpady pozostające w maszynie stolarskiej znacząco wpływają na pogorszenie się warunków jej pracy. Mogą powodować szybsze zużywanie się elementów obrabiających, ich przegrzewanie się, a nawet zaprószenie ognia.

– Firma Nestro od ponad 33 lat zajmuje się problematyką odpylania – informuje **Radosław Gliński**, dyrektor firmy. – *Rozwiązania, które proponujemy w tej dziedzinie, są nowoczesne, pozwalają zaoszczędzić czas i energię. Przyczyniają się także do ochrony środowiska.*

## Odpylanie w małych zakładach

Dla małych zakładów z branży drzewnej Nestro ma trzy propozycje. Pierwsza z nich to filtr workowy typu NASF, który wraz z wentylatorem stanowi kompletne urządzenie odpylające. Jego zaletą jest możliwość pracy w hali produkcyjnej, bez-

pośrednio przy maszynach stolarskich lub też w niewielkiej od nich odległości.

Kolejną propozycją jest jednoworkowy, stanowiskowy filtr typu NFB. Można do niego podłączyć jedną lub dwie maszyny, dzięki temu stanowi dobre rozwiązanie dla zakładów, w których urządzenia są wykorzystywane w niewielkim zakresie i niezbyt często.

Trzecią propozycją jest rodzina filtrów typu NE o numerach 160, 200 i 250. Są to filtry podciśnieniowe o zwartej budowie, z wyciszonym wentylatorem ssącym. Mobilność umożliwia jednoczesne podłączenie od jednej do trzech maszyn.

## Odpylanie w średnich i dużych zakładach

Dla średnich i dużych zakładów z branży drzewnej Nestro proponuje podciśnieniowy filtr pośredni 9/4 typu ZWF o wydajności od 5 do 100 000 m<sup>3</sup>/h. Filtr zbudowany

został z komór, co ułatwia jego rozbudowę. Zastosowano w nim także szereg zabezpieczeń technicznych. Filtry podciśnieniowe wyposażono w instalacje redukujące ciśnienie i klapy EX.

W filtrze pośrednim 9/4 umieszczono także przewód instalacji przeciwpożarowej. Wykonano go ze średnicę rury gwintowanej (zgodnie z normą DIN 2440) i kształtek rurowych z żeliwa ciągłego (zgodnie z normą DIN EN10242) o rozmiarze 1,5 cala.

Kompleksowe podciśnieniowe urządzenia filtrujące wraz z wbudowanymi wentylatorami osiągają sprawność dochodzącą do 89 proc.

## Kompletne systemy rurowe

Wraz z urządzeniami filtracyjnymi firma Nestro projektuje, dostarcza i montuje kompletne systemy rurowe, prowadzące od maszyn do filtra. W przypadku, gdy urządzenia znajdują się na zewnątrz zakładu, montowane są powroty oczyszczającego powietrza.

W ofercie Nestro znajdują się również silosy do przechowywania pyłu drzewnego oraz trocin, jak i nowe typy urządzeń brykietujących lub rozdrabniających. ●



Filtry podciśnieniowe typu NE posiadają zwartą budowę i wyciszony wentylator ssący.

Podciśnieniowy filtr pośredni to propozycja dla średnich i dużych zakładów.



REKLAMA

# NESTRO®

## Czyste rozwiązania



Stare Olesno, ul. Kolejowa 2  
46-300 Olesno  
tel. (034) 35 053 10  
faks (034) 35 053 36  
e-mail: info@nestro.pl

[www.nestro.pl](http://www.nestro.pl)

- Technika odpylania
- Technika lakiernicza
- Technika rozdrabniania i brykietowania
- Technika grzewcza