

Czyste rozwiązania w lakierniach

■ NESTRO w każdej realizowanej inwestycji w zakładach produkcyjnych oferuje doskonale zorganizowane, optymalnie dopasowane i wydajne komponenty, umożliwiające racjonalizację procesów pracy. Firma zapewnia konkretne know-how, całościowe zaplecze techniczne oraz pełne zaangażowanie w każdy projekt. Wszystkie rozwiązania wykonywane są na konkretne potrzeby, ponadto firma stworzyła koncept systemu modularnego, który w przypadku dogodnych warunków budowlanych klienta pozwala zastosować korzystne rozwiązania Technologii „NESTRO Perfekt K17” po znacznie niższych kosztach.

Dzięki stworzeniu linii produktów modułowych: CLASSIC, COMFORT oraz PREMIUM, firma NESTRO może zaoferować klientom optymalne stanowiska do pracy przy lakierowaniu i szlifowaniu powierzchni na wysoką jakość. Każdy z tych produktów stworzony jest zgodnie z know-how, jaki posiada firma i oferuje pełen zakres korzyści wynikających z ich stosowania. Już system CLASSIC jest w stanie zapewnić pożądaną jakość wykonania przy pracy z bardzo wymagającymi powierzchniami (w zakresach wydajności od 7500 do 9600 m³/godz.). System ten przeznaczony jest dla klienta, dla którego ważne są koszty.

Z kolei system COMFORT zaprojektowano dla konsekwentnie oszczędzających energię, przy zachowaniu optymalnej jakości stanowiska pracy (w zakresie wydajności do 16 tys. m³/godz.). A system PREMIUM – dla wymagających najwyższej jakości, w tym profesjonalnych wykończeń wysokopołykowych w zakresie wydajności do 28 tys. m³/godz.

Logistyka procesów nie bez znaczenia

Przed zaproponowaniem rozwiązania, NESTRO dokonuje analizy pomieszczeń klienta i jego potrzeb. „Optymalny rozkład pomieszczeń, połączony z zaawansowanym procesem logistycznym, przyczynić się może do znaczącego zwiększenia efektywności. Nazywamy to doskonałą architekturą miejsca pracy, która musi być dobrze nakreślona jeszcze przed sprowadzeniem urządzeń, za pomocą których zostanie ona stworzona. Korzyści są oczywiste: przejrzyste opisanie miejsc, uporządkowane, czyste strefy, zoptymalizowane procedury pod względem pokonywanych odległości oraz, co nie mniej istotne, usatysfakcjonowani pracownicy” – tłumaczy Radosław Gliński, dyrektor przedsiębiorstwa NESTRO PPHU Spółka z o.o.

NESTRO przygotowuje kompletny plan wzorcowy, dobierając technologię, tworząc idealne stanowiska pracy, wykonuje projekt sytuacyjny, analizę zużycia energii, przebiegu pracy i analizę zadań.

Mają sposób na oczyszczanie powietrza

Firma ze Starego Olesna stosuje i promuje metodę przepływu wyporowego niskoturbulentnego, która gwarantuje doskonałe rezultaty, bowiem oczyszczane jest powietrze w całym pomieszczeniu, a nie tylko w jego poszczególnych częściach. To rozwiązanie zapewnia elastyczność przy pracy z obiektami o rozmaitych kształtach geometrycznych, jak również umożliwia stworzenie wielu stanowisk pracy nawet w bardzo małych pomieszczeniach.

Wysoki komfort i duża wydajność przebiegu procesu możliwe są dzięki osobnym strumieniom powietrza dla stanowisk natryskowych i osuszających. Dzięki zastosowaniu przepływu wyporowego niskoturbulentnego nie występuje konieczność poprawek, użytkownik ma zapewnione bezpieczeństwo procesów i standaryzowane procedury.

Oszczędności i ekologia

NESTRO zapewnia, że koszty inwestycji poczynione w obsługiwanych przez firmę zakładach zwracają się bardzo



szybko. Co więcej, nakłady na infrastrukturę obniżone są od samego początku realizacji projektu. Zastosowanie odpowiednich urządzeń pozwala na uzyskanie oszczędności energii rzędu do 90% przy optymalnej mieszance. Dodatkowe oszczędności uzyskuje się poprzez aktywny odzysk energii i dzięki zapobieganiu biernej konsumpcji energii. Co ważne, rozwiązania te stosować można także przy pracy z lakierami wodnymi. Cechują się one wydajnością filtrów do 99% i cichą pracą. Nie emitują także szkodliwych odpadów.

Najważniejsza jest jakość powierzchni

Zastosowanie technologii „NESTRO PERFEKT K17” znacząco ułatwia radzenie sobie z rozpylonymi w powietrzu substancjami. Skierowane z wysoką dokładnością strumienie powietrza eliminują możliwość wystąpienia turbulencji, wpływających negatywnie na jakość, i tym samym eliminują

również ryzyko nadmiernej aplikacji stosowanej substancji. Nie są więc konieczne kompromisy i przeróbki elementów, które były już pomalowane.

Rozwiązanie NESTRO sprawdza się nawet w produkcji pianin o wysokim połysku, pozwala ono na obróbkę elementów różnej wielkości, zapewniając stale niezmienną, gwarantowaną jakość. Technologia umożliwia nieskrępowaną pracę przy wielu stanowiskach, zapewniając stałą i równomierną filtrację powietrza.

Mniej stresu przy większej wydajności

Oferowany system umożliwi nie tylko przyspieszenie procesów w środowisku pracy, lecz również poprawia jego jakość, ogranicza poziom stresu i podnosi wydajność. Spodziewane korzyści to oszczędności dochodzące do 30%, a także zoptymalizowane procesy i efektywniejsza praca. Poprawione zostają procesy schnię-

cia, uzyskuje się niezawodną jakość i bardzo długą żywotność, a wszystkie filtry łatwo się wymienia.

Znani ze swojego doświadczenia

Firma NESTRO posiada już 35-letnie doświadczenie w dziedzinie konstrukcji systemów odpylania i lakierownia dla zakładów produkcyjnych, dzięki temu oferuje pewne

i sprawdzone rozwiązania. Poza gotowymi segmentami produktowymi: CLASSIC, COMFORT, PREMIUM, oferta firmy obejmuje również odpowiadające konkretnym potrzebom rozwiązania systemowe. Spółka przeprowadziła pomyślnie ponad 2000 instalacji w fabrykach, jest doświadczona w wielu gałęziach przemysłu oraz gwarantuje pełne bezpieczeństwo. ■

REKLAMA

NESTRO® Czyste rozwiązania

Radosnych Świąt

NESTRO PPHU Spółka z o.o.
Stare Olesno, ul. Kolejowa 2
46-300 Olesno

tel. (34) 350 53 10
fax. (34) 350 53 36
info@nestro.pl

www.nestro.pl